

オーエム製 NC立旋盤  
OMEGA-80型 2004年製  
S/No. MN046012  
制御装置 : FANUC-18iTB

### 《機械仕様》

テーブル直径 :  $\phi$  1,600 mm  
最大旋削外径 :  $\phi$  2,000 mm  
最大スイング :  $\phi$  2,000 mm  
最大旋削高さ : 1,600 mm (ハイコラム仕様)  
最大加工物質量 : 5,000 kg  
ホルダ取付面からテーブル上面までの距離 : 1,825 mm  
ストローク X : 1770+100 Z : 900 mm  
クロスレール昇降 : 800 mm (200 mmピッチ × 5 ポイント)  
テーブル回転速度変換数 : 2段 (段間無段)  
テーブル回転速度 低速域 : 1.6~76.9 rpm  
高速域 : 6.7~320 rpm

所要床面 : 9,150 × 9,450 mm 高さ : 5,600 mm  
機械重量 : 19,000 kg+APC重量

### 《オプション内容》

工具収納本数 : 16本  
 $\phi$  1,600 単動 4爪チャック  
4パレット仕様  
高圧型クーラント  
ハイコラム 375 mm  
チップコンベア  
チップカバー自動  
刃先自動計測補正  
ビット仕様

## 4. 機械の能力・容量

4-1-1

### 4. 1 機械本体仕様

#### 4. 1. 1 機械能力

(1)	テーブル直径	φ 1,600 mm	
(2)	最大旋削外径	φ 2,000 mm	
(3)	最大スイング	φ 2,000 mm	
(4)	最大旋削高さ	1,600 mm	注 1
(5)	最大加工物質量	10,000 kg	
(6)	ホルダー取付面からテーブル上面までの距離	最大 1,825 mm	注 1
(7)	最大トルク	17,960 N·m	注 2
(8)	最大切削力	35,000 N	注 3

#### 4. 1. 2 クロスレール

(1)	クロスレール下面からテーブル上面迄の距離	最大 : 1,915 mm 最小 : 1,115 mm
(2)	クロスレール位置決めステップ	200 mm × 5 ステップ

#### 4. 1. 3 刃物台

(1)	左右移動量	テーブル中心より右へ 1,770 mm テーブル中心より左へ 100 mm	注 4
(2)	上下移動量	900 mm	
(3)	ラムヘッド断面寸法	210 mm × 210 mm	
(4)	ラム通過可能なる最小内径	φ 330 mm	
(5)	取り付け得るバイトの大きさ	32 mm × 32 mm	

## 4. 1. 4 速度

(1)	テーブル回転速度変換数		2段 (段間無段)
(2)	テーブル回転速度 (旋削)	低速域	<del>1.6 ~ 76.9 min<sup>-1</sup></del> rpm
		高速域	<del>6.7 ~ 320 min<sup>-1</sup></del>
		寸動	3 min <sup>-1</sup>
(3)	早送り速度 (X軸)		12,000 mm/min
(4)	早送り速度 (Z軸)		10,000 mm/min
(5)	手動送り速度 (X, Z軸)		0 ~ 3,600 mm/min
(6)	切削送り量 (1回転当り)		0.01 ~ 500 mm
(7)	切削送り速度		1 ~ 3,600 mm/min
(8)	クロスレール上下移動速度		50Hz 300 mm/min 60Hz 360 mm/min

## 4. 1. 5 電動機

(1)	メインモータ			AC 30/37 KW
(2)	軸駆動モータ	AC サーボ	1組	X軸 : 4.2 KW
		AC サーボ	1組	Z軸 : 4.2 KW
(3)	ATCマガジンモータ	AC サーボ	1組	0.5 KW
(4)	クロスレール上下用モータ		1組	5.5KW × 4P
(5)	その他			4.5 KW

## 4. 1. 6 ATC装置

- |  |                   |              |     |
|--|-------------------|--------------|-----|
| (1) 工具選択方式                                 | 番地固定型ランダム選択 (近廻り) |              |     |
| (3) 収納本数                                   |                   | 計 12 本       |     |
| (3) ホルダー収納最大長さ (取付面より)                     |                   | 480 mm       |     |
| (4) ホルダー収納最大質量                             |                   | 50 kg / 1pce |     |
| (5) マガジンに収納可能な旋削工具最大突出<br>(ラム中心より工具先端迄の長さ) |                   |              | 注 5 |
| ① 内径側                                      |                   | 135 mm       |     |
| ② 外径側                                      |                   | 150 mm       |     |

## 4. 1. 7 機械寸法

- |          |  |           |     |
|----------|--|-----------|-----|
| (1) 機械寸法 |  | 総組立図面参照   |     |
| (2) 機械質量 |  | 19,000 kg | 注 6 |

4. 1. 8 周囲温度  
湿度

0 °C ~ 40 °C  
75 %以下

注 1 : 資料「ワーク範囲」参照

注 2 : トルクパワー線図を参照願います。

注 3 : 最大切削力 35,000N は、外径切削の場合で標準バイトホルダーを使用し、連続切削の場合とします。ラムスライド突出線図を参照願います。

注 4 : 右移動量は、ATC原点までを示します。切削有効移動量 1135 mm です。

注 5 : ATC装置仕様頁を参照願います。

注 6 : 本体+標準付属品の重量です (APCは含まれません)